

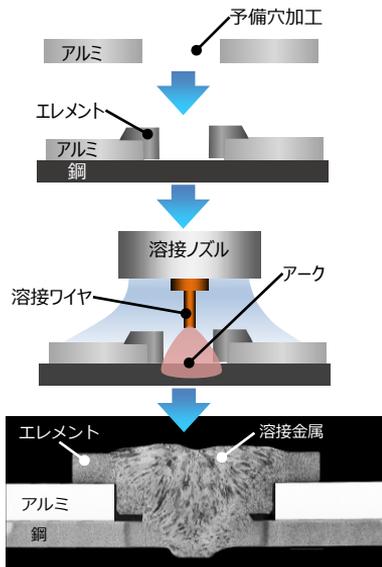
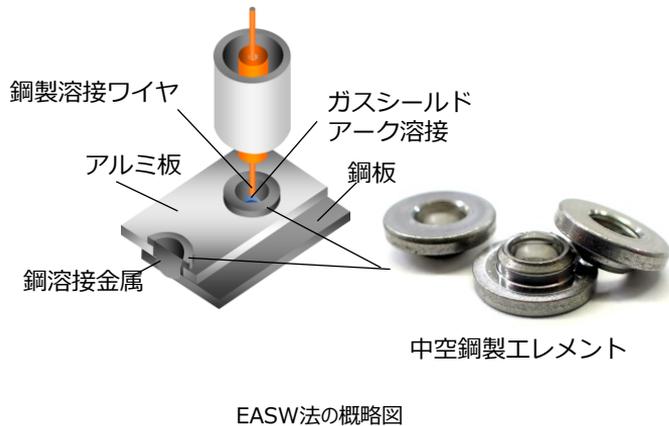
異種材接合法 エレメントアークスポット溶接 (EASW™: Element Arc Spot Welding) ~基本メカニズム編~

【開発フェーズ】
 ・基礎検討
 ・開発中
 ・開発完了

効果

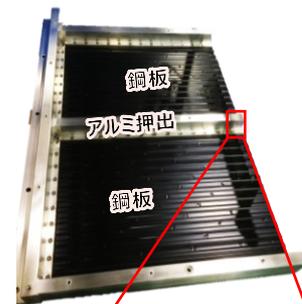
- ・ 超高張力鋼板とアルミ合金の異種材接合が可能。⇒マルチマテリアル構造の実現が可能。
- ・ 従来異種材接合法と比較し、高い継手強度を有する。

ポイント



EASWは溶接による機械締結法である

施工工程



電気自動車向けバッテリーケース



接合サンプル