

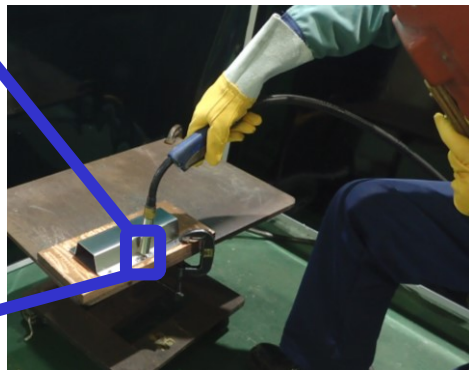
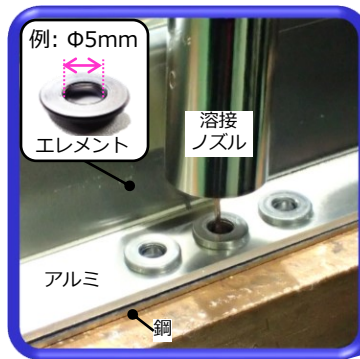
異種材接合法 エレメントアークスポット溶接 (EASW™:Element Arc Spot Welding) ~ハンディ施工編~

【開発フェーズ】
 ・基礎検討
 ・開発中
 ・開発完了

効果

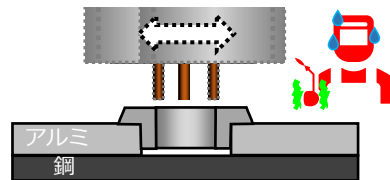
- ・ EASW法は、超高張力鋼板とアルミ合金の異種材接合が可能である。(基本メカニズム編)
- ・ 少量多品種製品や、補修・試作などの溶接施工が容易に可能である。

ポイント



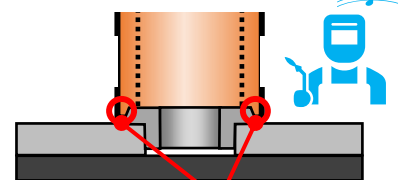
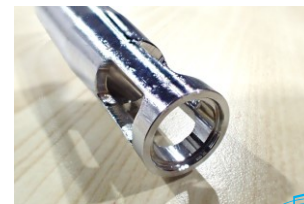
ハンディEASW施工風景

従来のノズル



ワイヤの狙いズレが防げない
 ⇒熟練した溶接技量を要する。

EASW専用ノズル



エレメントの外周を保持することで、
 安定した溶接が容易に可能となる。