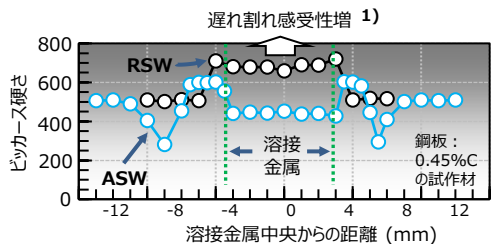
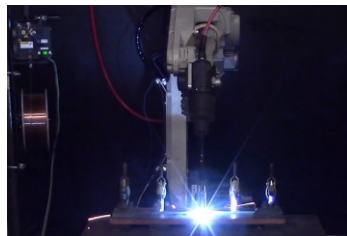
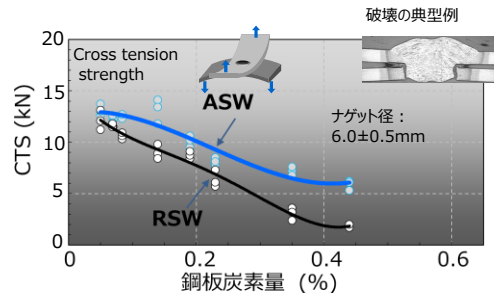
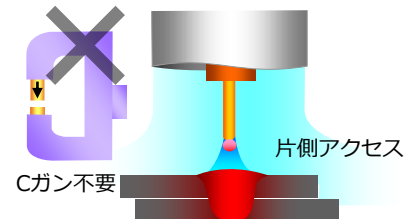


### 効果

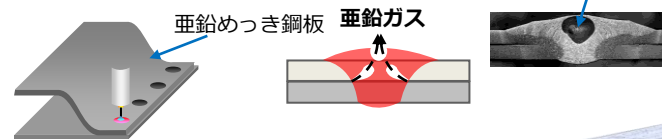
- ・ 高炭素系超ハイテン鋼板でも溶接割れが起きにくい。
- ・ 片側アクセス性を有するので適用範囲が広い。
- ・ GA/GIでは鋼板にプレスビードを設けることで、亜鉛ガスを逃がして気孔欠陥を防止。

### ポイント



RSW: Resistance Spot Welding 抵抗スポット溶接  
 ASW: Arc Spot Welding アークスポット溶接

### アークスポット溶接法の従来課題



### 改善手段: プレスビード付与<sup>3)</sup>

