

ダイカスト対応アルミ抵抗スポット溶接法

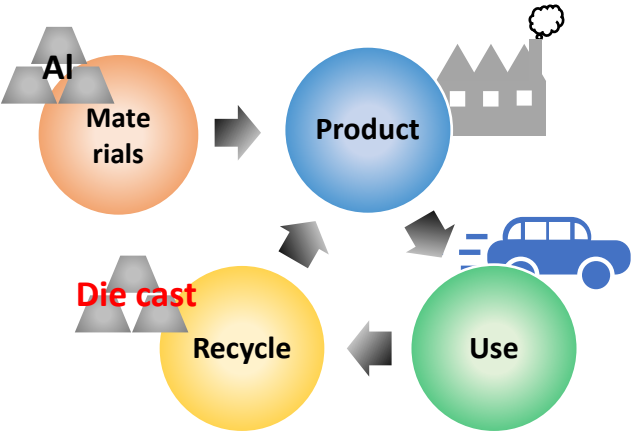
【開発フェーズ】
 ・基礎検討
 ・開発中
 ・開発完了

効果

- ・ アルミ板への安定的な溶け込み形状の確保
- ・ 適正溶接電流範囲の拡大

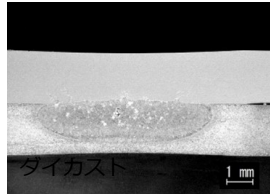
ポイント

部品点数の削減のための手段として、
 車体へのダイカストの活用拡大を予想
 ⇒アルミ板とダイカストの接合箇所が増加

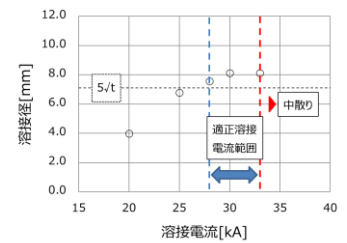


現状の技術課題

①アルミ板への溶け込み少ない※

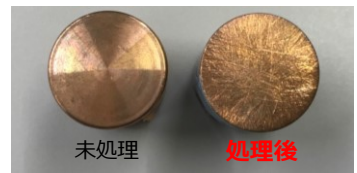


②狭い適正電流範囲※

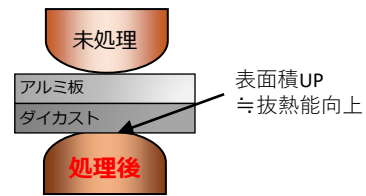


改善のポイント

電極表面に凹凸を付与

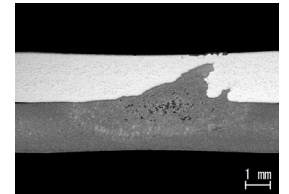


ダイカスト側に偏りがちな熱バランスを改善



改善結果

①アルミ板への溶け込み促進¹⁾



②適正溶接電流範囲の拡大²⁾

