

エンボス付与アルミウェルドボンド

【開発フェーズ】
 ・基礎検討
 ・開発中
 ・開発完了

効果

課題：アルミ材の接着併用スポット溶接（ウェルドボンド：WB）は接合継手の品質ばらつきが存在する。
 解決手法：ドーム状の突起であるエンボスを材料の片側に付与し、適正条件にて溶接を実施することで、ウェルドボンド溶接の継手品質を安定化させる。

ポイント

効果：エンボス付与で強度ばらつきが安定化¹⁾

メカニズム：加圧機構を利用し、エンボスが変形していく際に接着剤を排除しながら溶接²⁾

