

## 寸法精度対策技術（ねじれ）

【開発フェーズ】

- ・基礎検討
- ・開発中
- ・開発完了

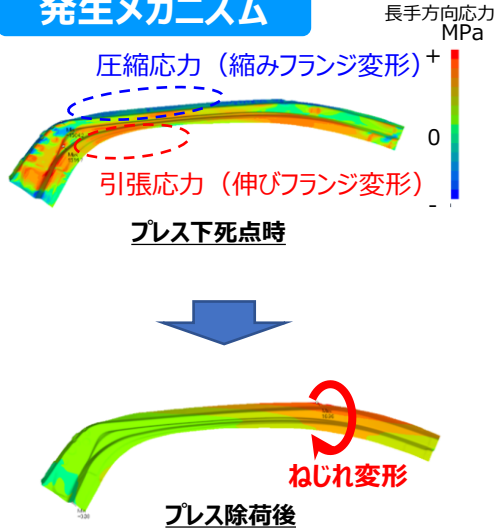
### 効果

- ・ ホットスタンプからの冷間プレス化によるコストダウン
- ・ 適用例：Bピラー、フロントサイドメンバーリヤ

### ポイント

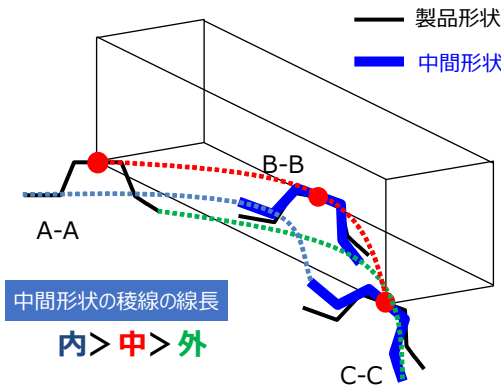
ねじれの原因となる応力低減・分散し、寸法精度を改善

#### 発生メカニズム



#### 対策コンセプト

中間形状で断面線長を調整し、最終形状(製品)にて原因となる応力を低減



### 効果

