

FSWのバリ対策技術（切削チップ付きFSWツール）

【開発フェーズ】

- ・基礎検討
- ・**開発中**
- ・開発完了

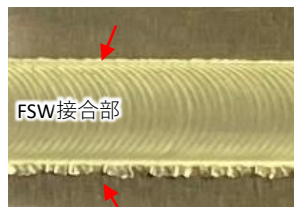
効果

- ・ 接合時の回転運動を用いて、1工程で接合とバリ除去できるツール
- ・ 切削チップのツール内への内包により、接合施工領域の制約はほぼ変わらない

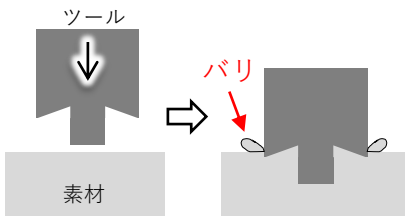
ポイント

FSW時のバリ

後工程でバリ除去が必要

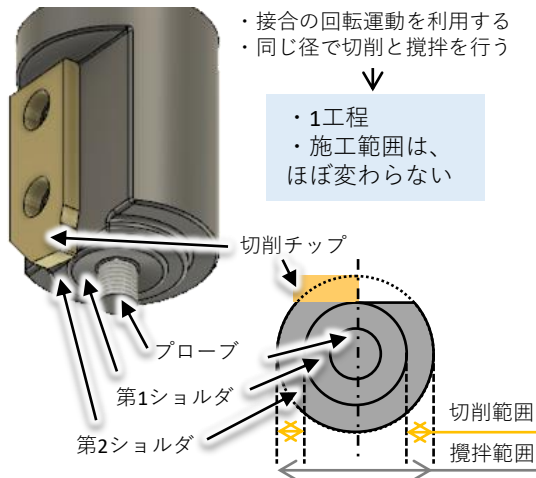


バリ発生



対策コンセプト

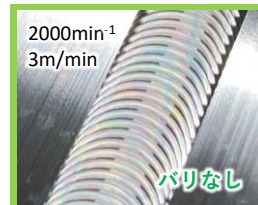
切削チップ付きFSWツール



検証結果

- ・ ビードオンでの検証では、バリ高さ0.05mm以下を実現できた。
- ・ 重ね接合や差厚接合でもバリ除去できることを確認した。

ビードオン・
ツール効果検証例



【検証条件】
A6063 2mm厚さ
ビードオン
1000~3000min⁻¹
接合速度1.0~3.0m/min

重ね接合・
6000系における開発ツール検証例



一般的なFSWツール

